

推行绿色生产

立讯精密多年来坚持以环境友好的方式实现业务增长，通过不断推行可持续的水资源管理，以资源利用最大化理念开展废弃物管理，以及持续降低大气污染物排放等方式，推进绿色制造体系建设。同时，我们还积极关注周边生态环境，致力于维护生态平衡，为可持续发展贡献力量。

环境管理

公司严格遵守《中华人民共和国环境保护法》等国家和地方各项环境保护法规政策，制定了《集团环境保护管理程序》《环境因素识别与评估控制程序》等内部程序文件，切实履行企业环境主体责任。

截至报告期末，立讯精密及旗下子公司：

获得ISO 14001认证
62 家

截至报告期末，立讯精密：

累计获评国家级绿色供应链工厂
2 家

累计获评国家级或省市级绿色工厂
18 家

报告期内，立讯精密：

新增绿色工厂
4 家

环境风险管理

环境因素识别与评估

- 建立环境因素识别程序，以确保全面、正确、有效地识别公司在活动、产品和服务全过程中的环境因素
- 每年开展全面的环境因素评审及更新，确保环境因素识别的有效性

环境事件预防与处理

- 制定环境应急预案，并每年定期开展废水泄露、危废仓储设施事故、化学品发生泄漏等环境事件应急演练，提升企业应对突发环境事件的处理能力
- 建立三级响应机制，一旦发生环境事件将立刻开展应急救援活动，并在必要时，配合外部救援力量及政府部门事故应急救援行动

环境监测与稽核

- 定期开展环保稽核工作，及时消除隐患并定期追踪隐患整改情况
- 针对重点排污单位，通过内部实时监测系统，提前预警排放异常

公司重点排污单位的污染物处理技术和处理方式、污染防治设施的建设、运行情况和实施成果请详见《2024 年年度报告》第五节。报告期内，公司未发生因污染物排放受到重大行政处罚或被追究刑事责任的情况。

水资源与废水管理

立讯精密高度重视水资源管理，开展水风险识别，制定水资源的管理行动策略。我们从源头落实节水行动，持续推进水资源回用，开展废水治理工作，以实际行动为建设资源节约型、环境友好型企业添砖加瓦。

水资源风险识别与管理

我们在运营过程中严格遵守《中华人民共和国水法》及运营所在地的法律法规及相关制度，制定《水资源管理程序》，发布《立讯精密水管理承诺及声明》，规范公司各场地的水管理相关活动。

立讯精密利用世界资源研究所开发的“水道”水风险地图（Aqueduct Water Risk Atlas）对公司各运营地开展水风险识别，深度剖析并预测由水质、水基础设施状况等带来的挑战，并根据风险等级制定应对方案。

公司开发的智能水务管理系统已成功在部分厂区运行。通过该系统，我们可远程监控、实时精准化管理水资源，及时处理异常用水情况，提高水资源管理的效率。

智慧水务管理系统



可持续水管理

公司依据 AWS 颁布的《国际可持续水管理标准》要求，落实可持续水管理的理念。各试点子公司依据 AWS 要求收集数据、分析风险机遇，并据此规划设立5个维度的目标，落实行动举措，提升水资源利用效率。

截至报告期末，立讯精密：

获得AWS认证的子公司
6家

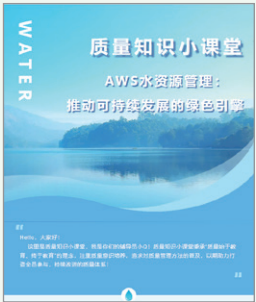
其中获得白金级认证的子公司
4家



盐城立铠、日达智造、上海日铭、嘉善日善
AWS白金级认证证书

可持续水管理行动

目标	行动
 水管理 - 强化和提高水资源管理水平和能力 - 提高员工节水意识 - 开展环保节能宣传活动，提升员工和民众的环保意识 - 推动绿色供应链管理	- 对标AWS要求，改进水资源管理水平，持续维护AWS认证 - 张贴节水标识 - 发布相关宣传推文 - 推动供应商数据披露与违规记录摘除
 水平衡 - 提高水资源利用率，降低取水量与消耗量 - 控制单位产品用水量	开发源头节水技术，推进生产水回用
 水质 - 监控外排污水水质达标情况 - 监控外排污水水质频率	排水区加装监测装置，排水口上线在线监测，开展月度第三方监测
 水、环境卫生与个人卫生（WASH） - 确保员工WASH充足程度 - 提高外来人员WASH充足程度	- 持续为员工提供适宜的WASH设施 - 持续维护访客卫生设施
 重要相关水区域 改善重要相关水区域的清洁与美观程度	对厂区周边水质进行监测，定期进行水域打捞，协助相关部门进行治理



AWS水资源管理宣传推文



日达智造护水净源校园宣导活动



废水管理

立讯精密始终严格依循《中华人民共和国水污染防治法》等法律法规，制定《废水、废气、噪音管理程序》加强废水管理力度。我们严格按照监管要求自主开展污水排放实时监测工作，**要求各工厂每年至少接受 1 次由外部机构开展的污水排放监测**，确保排放合规，并持续追踪污水治理的进展情况。

我们不断升级废水回收与处理系统，在强化系统处理能力的同时提高废水回用率。此外，我们加强设备与管道的检测，杜绝跑冒滴漏情况发生，多措并举强化废水管理。



盐城立铠在线水回收处理设备

报告期内，立讯精密：



产生工业废水的工厂共有
17 家



其中实现工业废水
零排放的工厂
8 家



主要生产基地中水回用率达
75 %

案例 | 常熟立讯阳极线废水100%回用

常熟立讯阳极线会产生染色、化抛、含镍、综合 4 类废水，我们通过微滤、超滤、纳滤、反渗透、连续电除盐技术层层过滤的方式，精准去除其中的杂质，使水质达到回用水标准，实现 4 种类别的废水 100% 回用，真正做到废水零排放。

案例 | 威讯厂区有效开展废水治理工作

威讯厂区致力于提升工业废水的处理效率和回用率，通过多项举措减少废水排放并实现资源的高效利用。



提升处理效率

北京威讯及德州威讯增设废水减压浓缩装置，将表面贴装（SMT）产线清洗工序产生的高浓度清洗废液处理成浓缩液与低浓度废水。其中，浓缩液经委外无害化处置，低浓度废水经生化处理合格排放。



切割水回用

北京威讯及德州威讯将切割水回收系统中超滤装置的反洗水进行收集，使其重新进入切割水回收系统。借助反渗透膜精细过滤，产出符合生产标准的纯水直接用于切割工序，切实有效减少了废水排放。



有机废水回收

为有效减少新鲜水的使用量，提升水资源循环利用效率，德州威讯开展了有机废水回收项目。我们将有机废水完成收集后，进入生化处理设施，经砂滤、活性炭过滤、RO 反渗透等装置处理后，将符合要求的回用水用于冷却塔补水。



废水处理站